



MP15, MP20, MP30, MP40

Multi-prosessorer for hydrauliske gravemaskiner

Egenskaper

Hastighet

360° rotasjon

Fleksibilitet

Effektivitet

Fordeler

En enkel stor tverrmontert sylinder med hastighetsventil gir suveren skjære- og knusekraft.

Multi-prosessoren kan roteres 360° og dermed håndtere materialer fra alle vinkler uten å måtte flytte bæremaskinen.

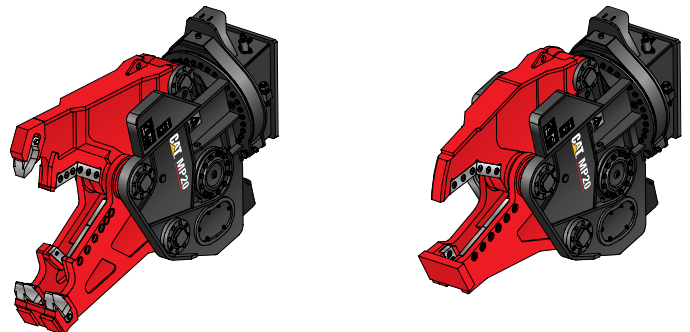
Hver multi-prosessor kan utstyres med et bredt utvalg av utskiftsbare kjefter. Med et standard hus og riktige kjefter kan en entreprenør oppnå suveren fleksibilitet med minimal investering og fullføre de fleste rivningsjobber.

Ulike kjefter kan raskt monteres eller skiftes p.g.a plasseringen til løfteøyer og justerbare anslagsbolter på kjeftene og huset.

Betong- og sakskjeft

Spesifikasjoner og dimensjoner

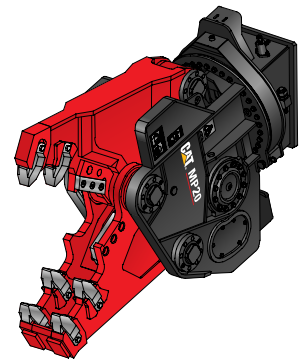
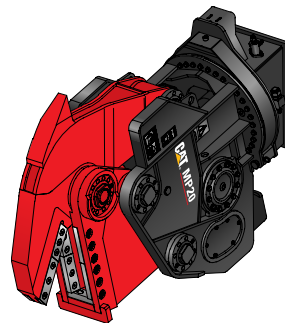
		Betongkjefter				Sakskjefter			
		MP15	MP20	MP30	MP40	MP15	MP20	MP30	MP40
Totalvekt - hus, kjeft og brakett	kg	1800	2600	3600	5800	1800	2600	3600	5800
Vekt - Kjeft	kg	650	1000	1300	2200	650	1000	1300	2200
Lengde	mm	2200	2400	2800	3500	2100	2250	2700	3400
Høyde	mm	1510	1750	1980	2340	1310	1510	1680	1980
Bredde	mm	800	800	1010	1180	800	800	1010	1180
Kjeftbredde (fast)	mm	300	360	380	460	300	320	370	460
Kjeftbredde (bevegende)	mm	100	130	130	160	80	100	120	150
Kjeftåpning	mm	670	820	975	1280	350	420	470	630
Kjeftdybde	mm	670	790	890	1100	480	580	710	880
Knivlengde	mm	400	460	520	600	400	520	600	760
Maksimal knuse-/sakskraft									
Tann - Kjeftspiss	kN	700	950	1250	1500	900	1200	1600	1900
Fremre knivspiss	kN	1000	1400	1850	2200	–	–	–	–
Senter hovedkjeft	kN	2200	3000	4100	4400	2100	2900	3750	4750
Helt bak	kN	–	–	–	–	4200	5800	7100	8950
Maksimal oljestrøm									
Hydraulikksylinder	l/min	150	200	300	400	150	200	300	400
Syklustid (åpne - lukke åpne)	sek	5	6	6,5	7,5	5	6	6,5	7,5
Rotasjon	l/min	40	40	40	80	40	40	40	80
Maksimal arbeidstrykk									
Hydraulikksylinder	bar	350	350	350	350	350	350	350	350
Rotasjon	bar	140	140	140	140	140	140	140	140
Skjærekapasitet									
Smale I-profilbjelker									
Høyde	mm	300	400	500	600	300	400	500	600
Flensbredde	mm	150	180	200	600	150	180	200	600
Flenstykkelse	mm	10,7	13,5	16,0	19,0	10,7	13,5	16,0	19,0
Stegtykkelse	mm	7,1	8,6	10,2	12,0	7,1	8,6	10,2	12,0
Brede I-profilbjelker									
Høyde	mm	190	250	310	390	190	250	310	390
Flensbredde	mm	200	260	300	300	200	260	300	300
Flenstykkelse	mm	10	12,5	15,5	19,0	10	12,5	15,5	19,0
Stegtykkelse	mm	6,5	7,5	9,0	11,0	6,5	7,5	9,0	11,0
Solid - rund	mm	65	80	90	100	65	80	90	100
Solid - kvadratisk	mm	60	70	80	90	60	70	80	90



Pansersakskjeft og knusekjeft

Spesifikasjoner og dimensjoner

		Pansersakskjefter		Knusekjefter			
		MP20	MP30	MP15	MP20	MP30	MP40
Vekt - hus, kjeft og brakett	kg	2600	3700	1800	2600	3600	5800
Vekt - Kjeft	kg	1000	1400	650	1000	1300	2200
Lengde	mm	2400	2800	2200	2350	2770	3500
Høyde	mm	1750	2100	1510	1750	1980	2380
Bredde	mm	800	1180	800	800	1010	1180
Kjeftbredde (fast)	mm	290	340	300	360	380	460
Kjeftbredde (bevegende)	mm	120	150	100	130	130	160
Kjeftåpning	mm	440	510	710	850	1050	1320
Kjeftdybde	mm	460	580	700	770	920	1100
Knivlengde	mm	460	580	200	260	260	250
Maksimal saksekraft							
Ved spiss	kN	1400	1900	–	–	–	–
Midt på kjeft	kN	2200	4000	–	–	–	–
Helt bak	kN	4400	6350	–	–	–	–
Skjærekapasitet stålplater	mm	25	30	–	–	–	–
Maksimal knuse-/sakskraft							
Tann - Kjeft	kN	–	–	700	950	1250	1500
Ved 2. tann	kN	–	–	950	1350	1750	2200
Senter hovedkjeft	kN	–	–	2100	2900	380	4650
Maksimal oljestrøm							
Hydraulikksylinder	l/min	200	300	150	200	300	400
Syklustid (åpne - lukke åpne)	sek	6	6,5	5	6	6,5	7,5
Rotasjon	l/min	40	40	40	40	40	80
Maksimal arbeidstrykk							
Hydraulikksylinder	bar	350	350	350	350	350	350
Rotasjon	bar	140	140	140	140	140	140



Grov- og Finknusekjefter

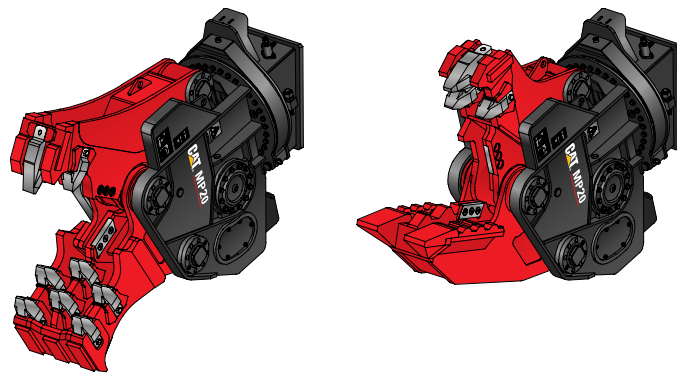
Spesifikasjoner og dimensjoner

		Grovknusekjeft			Finknusekjeft			
		MP15	MP20	MP30	MP15	MP20	MP30	MP40
Vekt - hus, kjeft og brakett	kg	1900	2750	3700	1850	2650	3650	6000
Vekt - Kjeft	kg	750	1150	1400	700	1050	1350	2400
Lengde	mm	2220	2325	2800	2250	2450	2950	3650
Høyde	mm	1590	1775	1980	1650	1900	2200	2550
Bredde	mm	800	800	1010	800	800	1010	1180
Kjeftbredde (fast)	mm	480	540	610	440	500	580	700
Kjeftbredde (bevegende)	mm	280	340	370	310	360	420	480
Kjeftåpning	mm	700	800	960	730	890	1100	1400
Kjeftdybde	mm	700	800	940	670	800	970	1170
Knivlengde	mm	200	200	250	200	200	200	-
Maksimal knuse-/sakskraft								
Tann - Kjeft	kN	650	950	1250	750	1000	1200	1500
Ved 2. tann	kN	900	1300	1550	1000	1300	1550	1900
Senter hovedkjeft	kN	2100	2750	3950	2200	3000	4800	5500
Maksimal oljestrøm								
Hydraulikksylinder	l/min	150	200	300	150	200	300	400
Syklustid (åpne - lukke åpne)	sek	5	6	6,5	5	6	6,5	7,5
Rotasjon	l/min	40	40	40	40	40	40	80
Maksimal arbeidstrykk								
Hydraulikksylinder	bar	350	350	350	350	350	350	350
Rotasjon	bar	140	140	140	140	140	140	140

Maskintilpasningstabell

Multi-prosessorer	Hydrauliske gravemaskiner
MP15 CC, S, CR, PP, PS	315C, 318C, 319C, 320C/320D, 321C, 323D, 322C, 324D, M313C, M315C, M316C, 318C, M322C, UHD: 325C, 325D, 330C, 330D, 345C, 365C, 385C
MP20 CC, S, TS, CR, PP, PS	320C/320D, 322C, 323D, 324D, 325C, 325D, 330C, 330D, 318C, M322C, UHD: 325C, 325D, 330C, 330D, 345C, 365C, 385C
MP30 CC, S, TS, CR, PP, PS	325C, 325D, 330C, 330D, 345C, UHD: 385C
MP40 CC, S, CR, PS	345C, 365C, 385C

CC Betongkjefter
 S Sakskjefter
 TS Pansersakskjefter
 CR Knusekjefter
 PP Grovknusekjefter
 PS Finknusekjefter



Hydrauliske krav

Toveis hydrauliske høytrykkskretser for åpne/lukke og toveis hydrauliske mediumtrykk kretser for rotasjon. Kretsene skal styres med joystick eller pedaler i førerhytta, i samsvar med kundens valg.