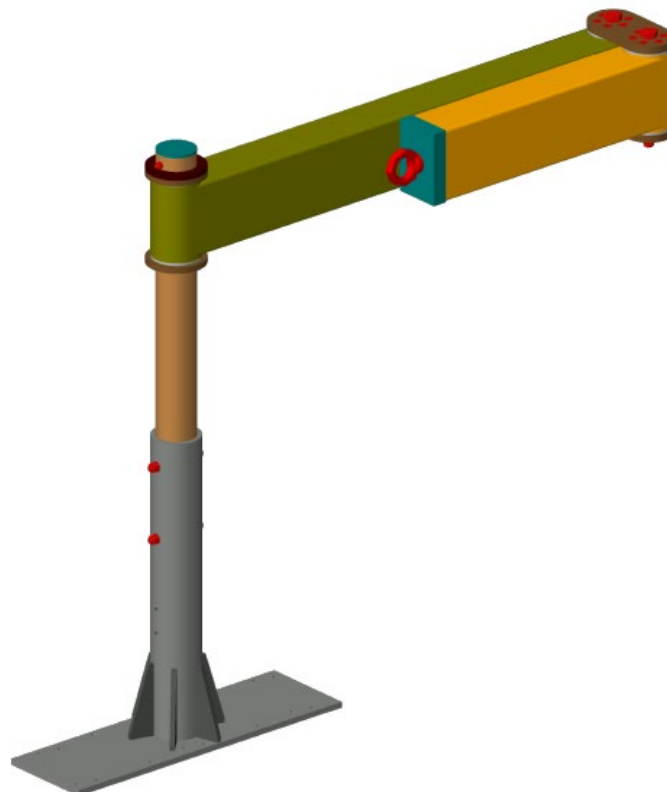
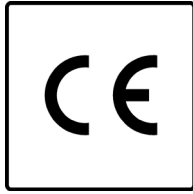


Serienummer All	Konfidensielt GREEN	Verktøy PNA	Medianummer Pon Power PNA
Motor All	NORSK		Rev/dato 01-25/06/2020

**Pon Norwegian Arm
PNA**

**Svingarm
WLL400KG/WLL125KG**



**Samsvarserklæring**

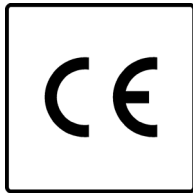
Pon Power bekrefter at konstruksjon og produksjon
av dette produktet er i samsvar med oppgitte direktiv(1)

(1)

Forskrift om maskiner 20 mai 2009 nr.
544/Maskindirektivet 2006/42/EEC

Produktnavn:
Pon Norwegian Arm

Berger 25/06/2020
Pon Power AS



Pon Norwegian Arm

Produsent:	Pon Power AS
Produktnavn:	Pon Norwegian Arm
Typebetegnelse:	PNA
Maks. belastning:	WLL400KG/WLL125KG
Lengste arm WLL400KG:	1795 mm/1 ledd
Lengste arm WLL125KG:	2495 mm/2 ledd
Høydejustering:	200 mm + 150 mm, tot. 350 mm
Vekt:	160KG

Generelt:

Pon Norwegian Arm

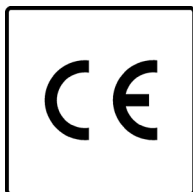
Pon Norwegian Arm - PNA - er en svingarm designet for å håndtere motorkomponenter ved service på en Caterpillarmotor levert av Pon Power. Bruksområdet er avhengig av hvilken baseplate som er valgt brukt. Baseplatene leveres spesialdesignet for egnet bruk på spesifikke motortyper. Se egen oversikt, tabell 1.

Svingarmen leveres i en kombinasjon av baseplate og armer etter eget ønske. Armene kan brukes i oppgitte kombinasjoner i lengde fra 295 mm - 1795 (2495) mm og kan brukes på alle leverte baseplater.

Maksimal belastning på 1795/2495 mm arm er WLL400KG/WLL125KG. Merk at maksimal belastning er bestemt av hvilken baseplate som brukes. Se egen oversikt og merking på baseplate, tabell 1.

For kontroll av nødvendig operasjonshøyde, se vedlagte tegninger.

Se beskrivelse for montering og bruk av armen.



Bruk, tilsyn og vedlikehold:

- A) Ved endt bruk skal armen og dens deler rengjøres og kontrolleres for eventuelle skader. Se etter sliatsje, sprekker, derformasjon og funksjon. Sjekk også at tilhørende bolter for innfesting og montering er i forskirftmessig stand. Når armen ikke er i bruk, pakkes denne i egnet kasse.
- B) Hvis det under bruk oppdages skader eller annen feil som medfører fare, skal armen tas ut av drift. Nødvendig inspeksjon og reparasjon skal utføres av kvalifisert personell. Ved retur må verktøyet merkes om reparasjon er nødvendig.
- C) Sjekk daglig at armen er i forsvarlig stand for bruk og at ledd/lager er smurt, og løfteøye er uskadet for sikker operasjon. Kontroller at alle merkinger er på plass og lesbare.

Sikkerhetsforskrifter:

Overskrid aldri maks WLL som er angitt på svingarmens baseplater, eller for angitt WLL og armlengde.

Kontroller at lasten henger symmetrisk.

Arbeid eller passering under hengende last er forbudt.

Ikke bruk svingarmen til andre løft enn det den er designet for.

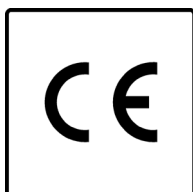
Personløft er ikke tillatt.

Siden svingarmen er leddet er det fare for klemmskader.

Svingarmen må ikke varmebehandles.

Svingarmen må ikke modifiseres.

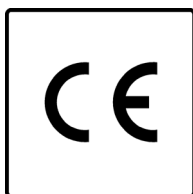
Svingarmen må ikke overbelastes.



Montering av baseplater:

Baseplater				
Delenummer	Motortype	Beskrivelse	Bolter for montering	Boltmoment
PNA-B1	Baseplate for alle 3500 motorer. WLL400KG	Sentermontert, AC må fjernes.	6 stk 3/8"-1" UNC 10.9	47+/-9 NM
PNA-B2	Baseplate for alle 3500 motorer. WLL125KG.	For montering på fronthus. V/H. Mulighet for tilt, +/- 15 grader.	4 stk 1/2"-13x1" UNC 10.9	105+/-20 NM
PNA-B3	Baseplate for alle C32 motorer. WLL400KG	Sentermontert på fronthus. Løfteøye front må fjernes.	3 stk 12 kant 1/2"-13x4 1/2" UNC 11.9	105+/-20 NM

Tabell 1.



Deler:

Armer				
Delenummer	Beskrivelse	Kommentar	Vekt	
PNA-M1	Ledd	For bruk ved to eller tre armer.	18 kg	
PNA-A1	Arm A1	Kort ytterarm, med løfteøye, lengde 269 mm.	10kg	
PNA-A2	Arm A2	Lang ytterarm, med løfteøye, lengde 619 mm.	17 kg	
PNA-A3	Arm A3	Innerarm, lengde 545 mm.	15 kg	
PNA-A4	Arm A4	Innerarm, lengde 695 mm.	18 kg	
PNA-A5	Arm A5	Innerarm, lengde 1195 mm.	29 kg	
PNA-S1	Aksel	Arbeidshøyde 703/903/1053 mm	27 kg	
PNA-B1	Baseplate 3500	Sentermontert, WLL400KG	29 kg	
PNA-B2	Baseplate 3500	Frontmontert, WLL125KG	22 kg	
PNA-B3	Baseplate C32	Frontmontert, WLL400KG	45 kg	

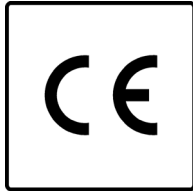
NOTE:

WLL400KG:

Alle armkombinasjoner av A1+A2+A3+A4+A5, med maks armlengde 1795 mm og ett ledd. WLL er bestemt av valgt baseplate.

WLL125KG:

Alle armkombinasjoner av A1+A2+A3+A4+A5, med maks armlengde 2495 mm og to ledd. WLL er bestemt av valgt baseplate.

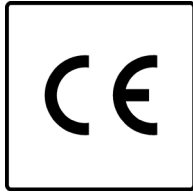
The logo for Pon, featuring the word "pon" in a stylized, lowercase, bold font on a yellow background.The logo for CAT, featuring the word "CAT" in a bold, uppercase font with a yellow triangle above the letter 'A', set against a black background.

**Pon Power
PNA**

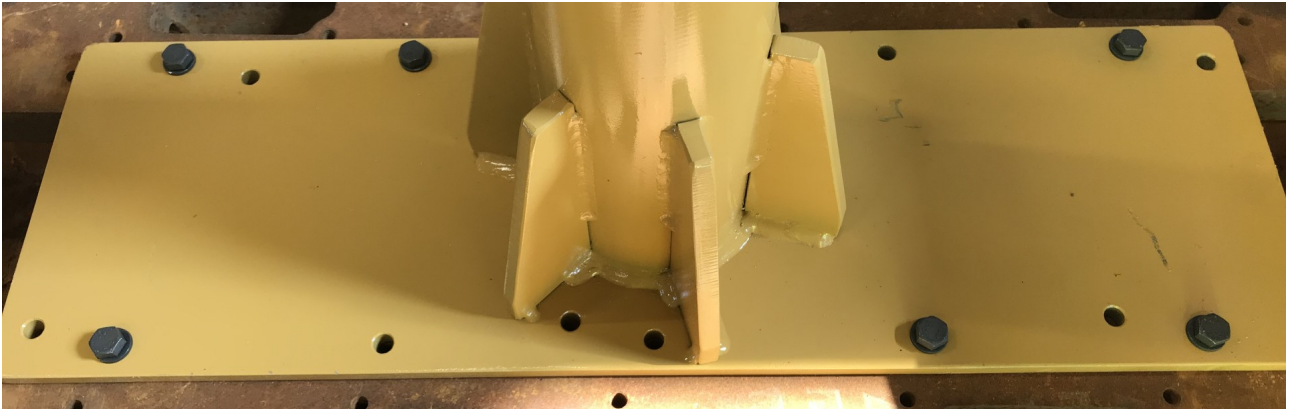
For reservedeler, kontakt produsent.

Pon Power AS
Bølerveien 60
2020 Skesmokorset
NORWAY
+4723170500
Epost: ppno.parts.power.no@pon.com

NOTE:
Svingarmen skal sertifiseres årlig.

**MONTERINGSVEILEDNING:**

Ved montering, velg passende baseplate for motortypen svingarmen skal brukes på. Denne festes med bolter og moment angitt i tabell 1. Der hvor det er flere valg av boltplassing, må disse plasseres symmetrisk om senterrøret.



Velg den armkombinasjonen som er mest hensiktsmessig og kontroller antall valgte armer om disse kan brukes for angitt WLL på baseplaten.

Det kan velges tre arbeidshøyder for armen, 703/903/1053mm. Armen låses da i valgt høyde med medfølgende bolter og låsepinne.

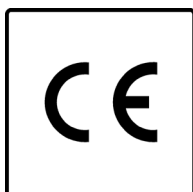


Etter at armene er montert på akselen låses disse på toppen med medfølgende bolt og låsepinne.



For leddet tres dette i ovenfra og låses fast med tilhørende bunnplate, bolter, skiver, muttrer og låsepinner.



**Special Instruction:**

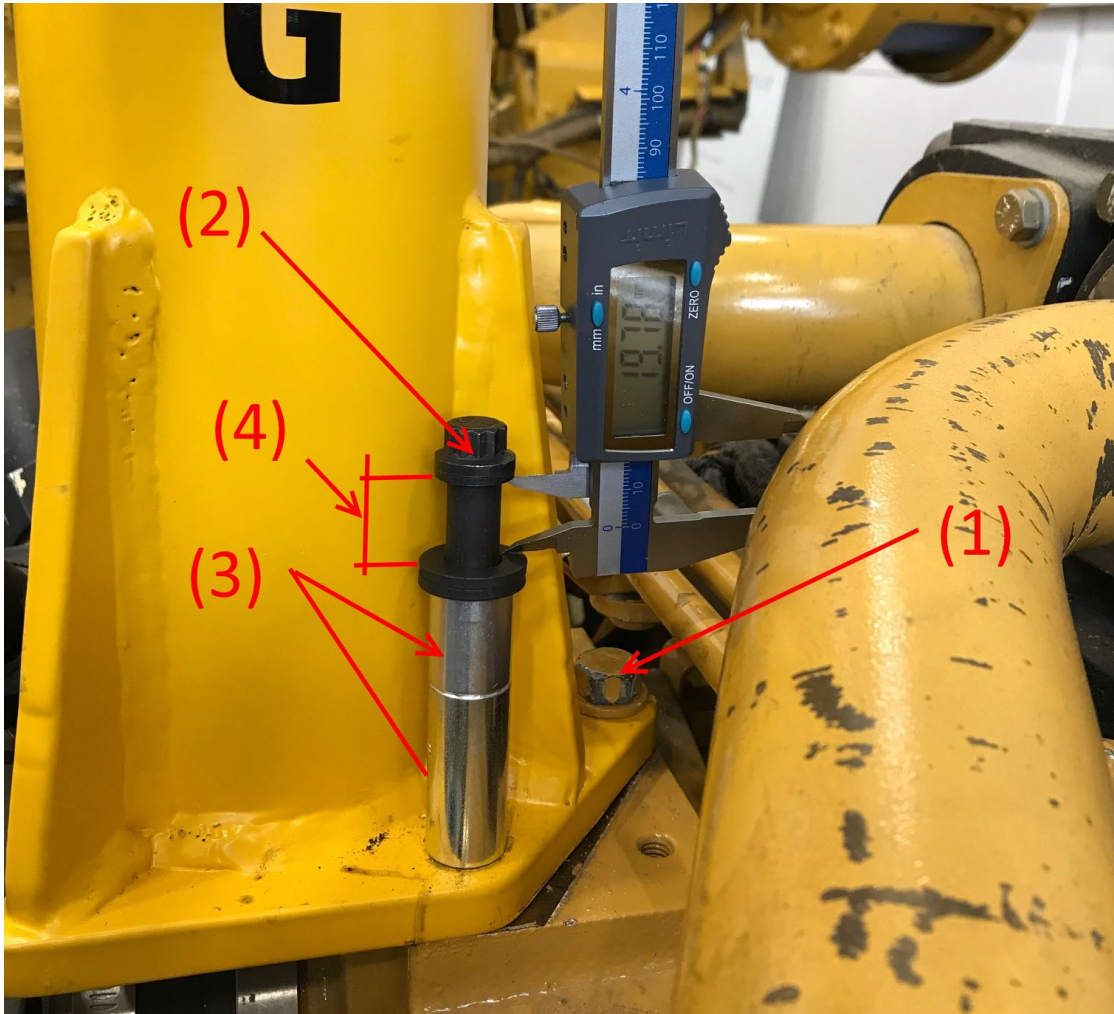
Installasjon av PNA-B3, sentermontert base for C32.

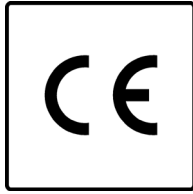
Avhengig av motorens arrangement, forskjellig utstyr kan være påmontert fronten på motoren. Motorens fremre løfteøye må fjernes før PNA-B3 kan monteres. Er det annet utstyr som også kan fjernes, slik at PNA-B3 kan monteres direkte mot fronthuset, vil dette gi den beste monteringen.

For å oppnå korrekt boltmoment, må følgende steg utføres ved montering av PNA-B3:

- 1: Sett PNA-B3 i korrekt posisjon, og sikre baseplaten midlertidig med en av boltene (1) som ble fjernet ved demontering av løfteøyet.
- 2: Sett en av 12-kant boltene (2) sammen med en av klemhylsene (3) ned i ett av bolthullene. På dette punkt, ikke skru inn bolten.
- 3: Mål så den frie lengden mellom bolthodet og klemhylsen (4). Denne avstanden må være 20 +/-1mm. Hvis denne ikke er korrekt, juster med annen klemhylse eller skiver.
- 4: Når korrekt kombinasjon av bolt/klemhylse/skiver er oppnådd, monter dette for alle 3 bolthullene og trekk bolt til oppgitt moment.

NOTE: Etter montering av boltene angitt for PNA-B3, må minimum inngrep på gjengene være 20 +/-1mm. Klemhylse må også være montert.



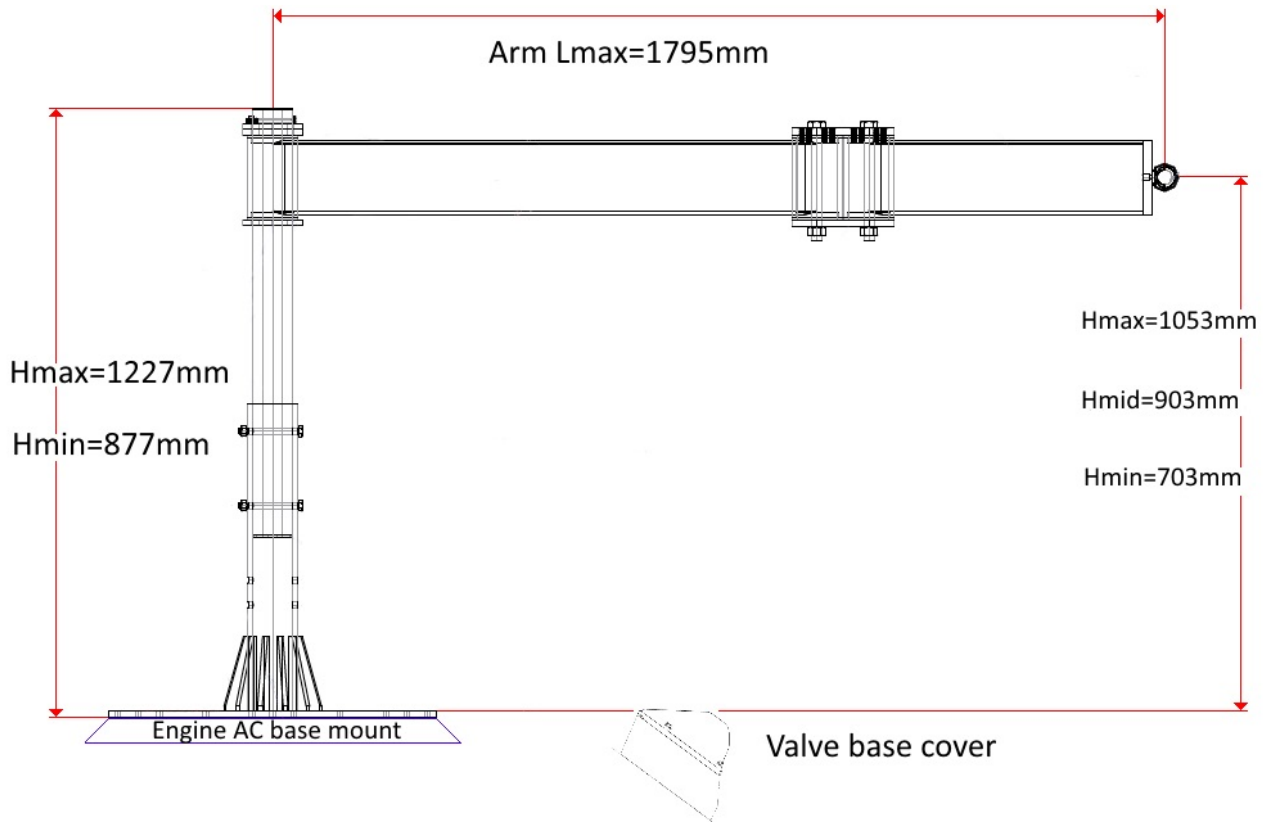


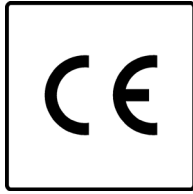
Dimensjoner:

3500 engine.

PNA-B1 sentermontert baseplate, montert på base for AC.

WLL400KG

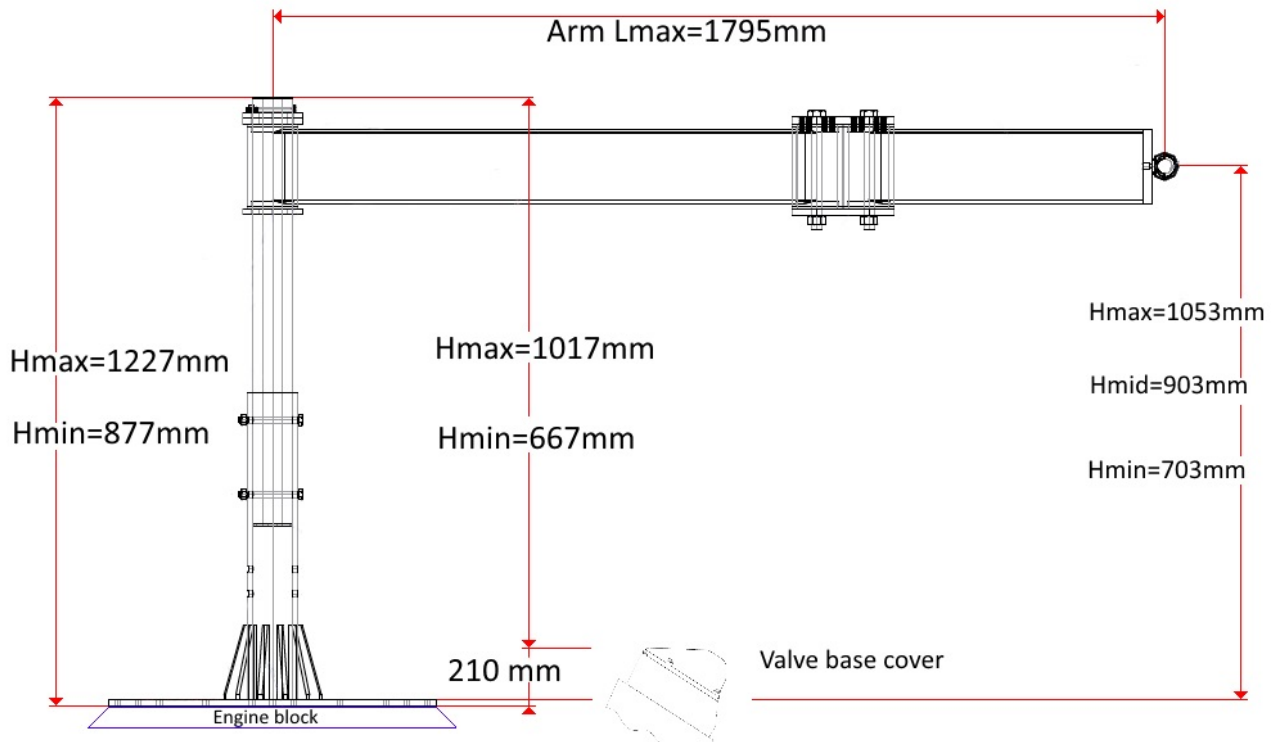


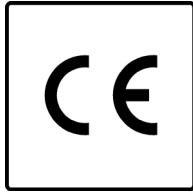


3500 engine.

PNA-B1 sentermontert baseplate, montert på motorblokk.

WLL400KG

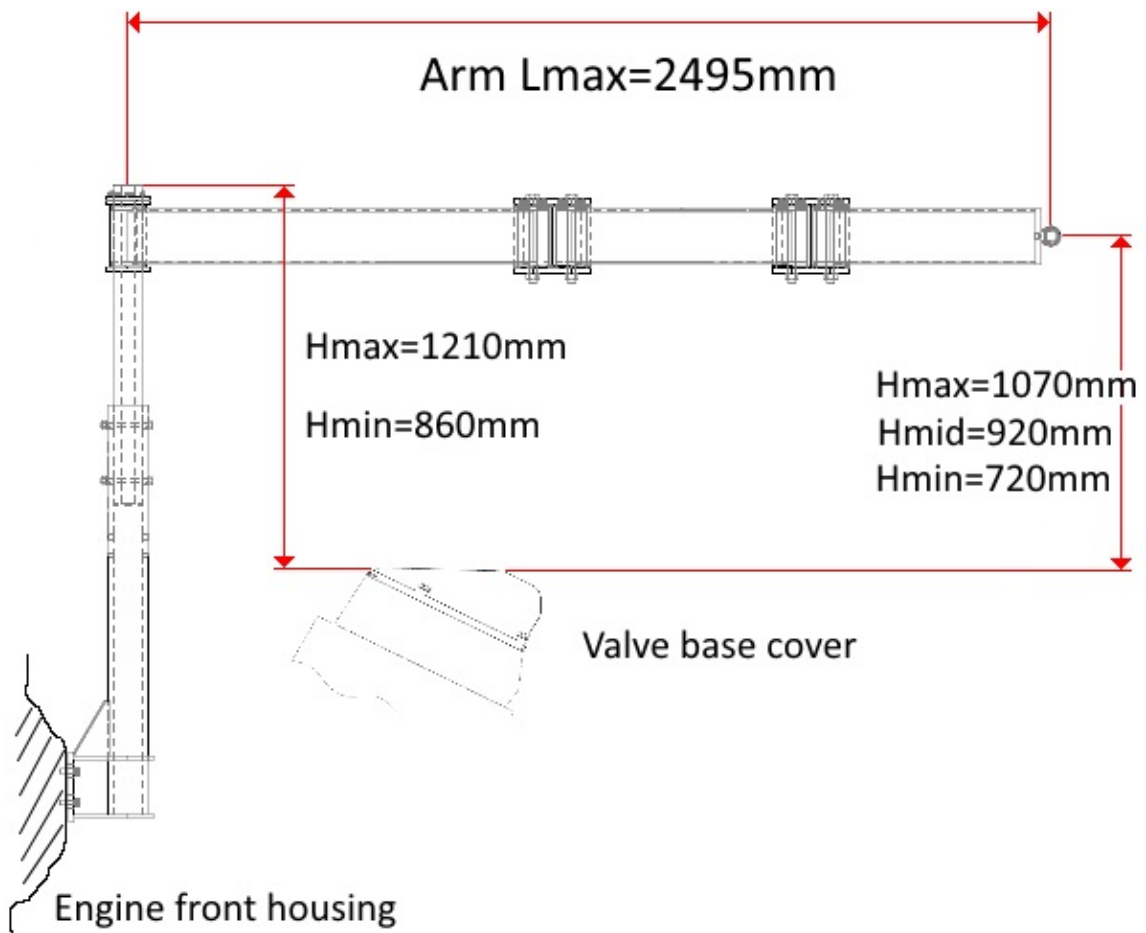


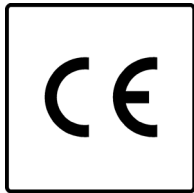


3500 engine.

PNA-B2 frontmontert baseplate.

WLL125KG





C32 engine.

PNA-B3 frontmontert baseplate

WLL400KG

